

个人情况

吴志生，男，生于1963年，国际焊接工程师 IWE，博士，教授，博士生导师，焊接与增材制造技术学科带头人，焊接与冶金工程系主任，山西省现代焊接工程技术研究中心主任、山西省焊接专业研究生教育创新中心主任、山西省焊接学会荣誉理事长、山西省增材制造学会副理事长、中国焊接学会理事及美国焊接学会会员，研究方向是新材料智能焊接与增材制造技术。

学习经历：

1981.9-1985.6	沈阳工业大学	焊接工艺及设备	本科生
1992.9-1995.6	清华大学	焊接工艺及设备	硕士生
2000.9-2003.2	天津大学	材料加工工程	博士生
2004.9-2005.1	英国格连菲尔德大学	激光焊接	博士后
2011.2-2011.8	美国奥本大学	焊接工程	访问学者
2017.8-2018.8	加拿大艾尔伯塔大学	焊接冶金	访问学者

主要科研成果及荣誉：（2013年-2018年）

1、国家、省部级项目

(1) 2014年，主持完成教育部博士点基金项目一项，铝镁合金氩弧焊焊接接头深冷强化机理研究

(2) 2016年，主持山西省研究生联合培养基地人才项目一项，重型装备机器人声光电多信息弧焊智能控制系统开发

(3) 2017年，主持完成山西省科技攻关项目一项，水下铝合金装备氩弧焊接接头深冷强化技术产业化研究

(4) 2017 年，主持山西省自然科学基金项目一项，基于电弧声光电多信息融合的 MAG 机器人焊缝成型控制策略研究

(5) 2018 年，主持山西省互联网+3D 打印关键技术创新项目一项，精密枪钻 3D 打印成型工艺及其改性研究

2、近期发表 SCI 收录论文 5 篇

(1) Measurement and calculation of plasma drag force in arc welding and particle dynamics. *Materials & Design*, 2015, 85: 97–101.

(2) Metal transfer in submerged arc welding. *Journal of Materials Processing Technology*, 2017, 244: 314–319.

(3) Numerical Simulation of Ti/Al Bimetal Composite Fabricated by Explosive Welding. *Metals*. 2017, 7, 407.

(4) Arc characteristics of submerged arc welding with stainless steel wire. *International Journal of Minerals, Metallurgy, and Materials*, 2014, 21(8): 772–778.

(5) Microstructure and Corrosion Behavior of Friction Stir Welded 5A06 Alloy, *Rare Metal Materials and Engineering*, 2018, 47, (8), 2353–2359.

3、获得国家发明专利授权 5 项

(1) 一种对 MB5 镁合金氩弧焊接接头深冷强化处理的方法

(2) 一种对 5A06 铝合金 MIG 焊接接头深冷强化处理方法

(3) 基于声卡的电焊机焊接过程多路信号分时采集电路

(4) 一种不锈钢镁合金复合板的爆炸焊接方法

(5) 一种不锈钢-铜-镁合金复合板爆炸焊接加工方法

4、其它荣誉

曾获山西省优秀党员、市科技拔尖人才、科大优秀研究生导师、教学名师、优秀教师、十佳教师、教书育人先进工作者等称号，2012年1名博士毕业生获中国机械行业上银优秀博士论文奖，2018年2名博士毕业生获校优秀博士论文奖并推荐为山西省优秀博士论文。